

Table 8. Chemical composition of aluminum and alloy aluminum (Chinese standard: GB/T 3190-1996) 1/6

Chinese symbol	(ISO)	Chemical contents / %													
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn		Ti	Zr	other		Al
													indiv.	total	
1A99	-	0.003	0.003	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	0.002	-	99.99
1A97	-	0.015	0.015	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	0.005	-	99.97
1A95	-	0.030	0.030	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-	0.005	-	99.95
1A93	-	0.040	0.040	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-	0.007	-	99.93
1A90	-	0.060	0.060	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-	0.01	-	99.90
1A85	Al99.8	0.08	0.10	0.01	-	-	-	-	-	-	-	-	0.01	-	99.85
1A80	-	0.15	0.15	0.03	0.02	0.02	-	-	0.03	Ca: 0.03; V: 0.05	0.03	-	0.02	-	99.80
1A80A	-	0.15	0.15	0.03	0.02	0.02	-	-	0.06	Ca: 0.03	0.02	-	0.02	-	99.80
1070	-	0.20	0.25	0.04	0.03	0.03	-	-	0.04	V: 0.05	0.03	-	0.03	-	99.70
1070A	Al99.7	0.20	0.25	0.03	0.03	0.03	-	-	0.07		0.03	-	0.03	-	99.70
1370	-	0.10	0.25	0.02	0.01	0.02	0.01	-	0.04	Ca: 0.03 V+Ti: 0.02 B: 0.02	-	-	0.02	0.10	99.70
1060	-	0.25	0.35	0.05	0.03	0.03	-	-	0.05	V: 0.05	0.03	-	0.03	-	99.60
1050	-	0.25	0.40	0.05	0.05	0.05	-	-	0.05	V: 0.05	0.03	-	0.03	-	99.50
1050A	Al99.5	0.25	0.40	0.05	0.05	0.05	-	-	0.07		0.05	-	0.03	-	99.50
1A50	-	0.30	0.30	0.01	0.05	0.05	-	-	0.03	Fe+Si: 0.45	-	-	0.03	-	99.50
1350	-	0.10	0.40	0.05	0.01	-	0.01	-	0.05	Ca: 0.03 V+Ti: 0.02 B: 0.05	-	-	0.03	0.10	99.50
1145	-	Si+Fe: 0.55		0.05	0.05	0.05	-	-	0.05	V: 0.05	0.03	-	0.03	-	99.45
1035	-	0.35	0.6	0.10	0.05	0.05	-	-	0.10	V: 0.05	0.03	-	0.03	-	99.35
1A30	-	0.10~ 0.20	0.15~ 0.30	0.05	0.01	0.01	-	0.01	0.02	-	0.02	-	0.03	-	99.30
1100	Al99.0	Si+Fe: 0.95		0.05~ 0.20	0.05	-	-	-	0.10	①	-	-	0.05	0.15	99.00
1200	-	Si+Fe: 1.00		0.05	0.05	-	-	-	0.10	-	0.05	-	0.05	0.15	99.00
1235	-	Si+Fe: 0.65		0.05	0.05	0.05	-	-	0.10	V: 0.05	0.06	-	0.03	-	99.35
2A01	AlCu2.5Mg	0.50	0.50	2.2~ 3.0	0.20	0.20~ 0.50	-	-	0.10	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A02	-	0.30	0.30	2.6~ 3.2	0.45~ 0.7	2.0~ 2.4	-	-	0.10	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A04	-	0.30	0.30	3.2~ 3.7	0.50~ 0.8	2.1~ 2.6	-	-	0.10	Be: 0.001~ 0.01 ②	0.05~ 0.40	-	0.05	0.10	rest
2A06	-	0.50	0.50	3.8~ 4.3	0.50~ 1.0	1.7~ 2.3	-	-	0.10	Be: 0.001~ 0.005 ②	0.03~ 0.15	-	0.05	0.10	rest
2A10	-	0.25	0.20	3.9~ 4.5	0.30~ 0.50	0.15~ 0.30	-	-	0.10	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A11	AlCu4MgSi	0.7	0.7	3.8~ 4.8	0.40~ 0.8	0.40~ 0.8	-	0.10	0.30	Fe+Ni: 0.7	0.15	-	0.05	0.10	rest
2B11	-	0.50	0.50	3.8~ 4.5	0.40~ 0.8	0.40~ 0.8	-	-	0.10	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A12	AlCu4Mg1	0.50	0.50	3.8~ 4.9	0.30~ 0.9	1.2~ 1.8	-	0.10	0.30	Fe+Ni: 0.50	0.15	-	0.05	0.10	rest
2B12	-	0.50	0.50	3.8~ 4.5	0.30~ 0.7	1.2~ 1.6	-	-	0.10	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A13	-	0.7	0.6	4.0~ 5.0	-	0.30~ 0.50	-	-	0.6	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A14	AlCu4SiMg	0.6~ 1.2	0.7	3.9~ 4.8	0.40~ 1.0	0.40~ 0.8	-	0.10	0.30	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A16	-	0.30	0.30	6.0~ 7.0	0.40~ 0.8	0.05	-	-	0.10	-	0.10~ 0.20	0.20	0.05	0.10	rest

Table 8. Chemical composition of aluminum and alloy aluminum (Chinese standard: GB/T 3190-1996) 2/6

Chinese symbol	(ISO)	Chemical contents / %													Al
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Zr	other			
												indiv.	total		
2B16	-	0.25	0.30	5.8~ 6.8	0.20~ 0.40	0.05	-	-	-	V: 0.05~0.15	0.08~ 0.20	0.10~ 0.25	0.05	0.10	rest
2A17	-	0.30	0.30	6.0~ 7.0	0.40~ 0.8	0.25~ 0.45	-	-	0.10	-	0.10~ 0.20	-	0.05	0.10	rest
2A20	-	0.20	0.30	5.8~ 6.8	-	0.02	-	-	0.10	V: 0.05~0.15 B: 0.001~0.01	0.07~ 0.16	0.10~ 0.25	0.05	0.15	rest
2A21	-	0.20	0.20~ 0.6	3.0~ 4.0	0.05	0.8~ 1.2	-	1.8~ 2.3	0.20	-	0.05	-	0.05	0.15	rest
2A25	-	0.06	0.06	3.6~ 4.2	0.50~ 0.7	1.0~ 1.5	-	0.06	-	-	-	-	0.05	0.10	rest
2A49	-	0.25	0.8~ 1.2	3.2~ 3.8	0.30~ 0.6	1.8~ 2.2	-	0.8~ 1.2	-	-	0.08~ 0.12	-	0.05	0.15	rest
2A50	-	0.7~ 1.2	0.7	1.8~ 2.6	0.40~ 0.8	0.40~ 0.8	-	0.10	0.30	Fe+Ni: 0.7	0.15	-	0.05	0.10	rest
2B50	-	0.7~ 1.2	0.7	1.8~ 2.6	0.40~ 0.8	0.40~ 0.8	0.01~ 0.20	0.10	0.30	Fe+Ni: 0.7	0.10~ 0.20	-	0.05	0.10	rest
2A70	AlCu2MgNi	0.35	0.9~ 1.5	1.9~ 2.5	0.20	1.4~ 1.8	-	0.9~ 1.5	0.30	-	0.02~ 0.10	-	0.05	0.10	rest
2B70	-	0.25	0.9~ 1.4	1.8~ 2.7	0.20	1.2~ 1.8	-	0.8~ 1.4	0.15	Pb: 0.05;Sn: 0.05 Ti+Zr: 0.20	0.10	-	0.05	0.15	rest
2A80	-	0.50~ 1.2	1.0~ 1.6	1.9~ 2.5	0.20	1.4~ 1.8	-	0.9~ 1.5	0.30	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2A90	-	0.50~ 1.0	0.50~ 1.0	3.5~ 4.5	0.20	0.40~ 0.8	-	1.8~ 2.3	0.30	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
2004	-	0.20	0.20	5.5~ 6.5	0.10	0.50	-	-	0.10	-	0.05	0.30~ 0.50	0.05	0.15	rest
2011	-	0.40	0.7	5.0~ 6.0	-	-	-	-	0.30	Bi: 0.20~0.6 Pb: 0.20~0.6	-	-	0.05	0.15	rest
2014	-	0.50~ 1.2	0.7	3.9~ 5.0	0.40~ 1.2	0.20~ 0.8	0.10	-	0.25	③	0.15	-	0.05	0.15	rest
2014A	-	0.50~ 0.9	0.50	3.9~ 5.0	0.40~ 1.2	0.20~ 0.8	0.10	0.10	0.25	Ti+Zr: 0.20	0.15	-	0.05	0.15	rest
2214	-	0.50~ 1.2	0.30	3.9~ 5.0	0.40~ 1.2	0.20~ 0.8	0.10	-	0.25	③	0.15	-	0.05	0.15	rest
2017	-	0.20~ 0.8	0.7	3.5~ 4.5	0.40~ 1.0	0.40~ 0.8	0.10	-	0.25	③	0.15	-	0.05	0.15	rest
2017A	-	0.20~ 0.8	0.7	3.5~ 4.5	0.40~ 1.0	0.40~ 1.0	0.10	-	0.25	Ti+Zr: 0.25	-	-	0.05	0.15	rest
2117	-	0.8	0.7	2.2~ 3.0	0.20	0.20~ 0.50	0.10	-	0.25	-	-	-	0.05	0.15	rest
2118	-	0.9	1.0	3.5~ 4.5	0.20	1.2~ 1.8	0.10	1.7~ 2.3	0.25	-	-	-	0.05	0.15	rest
2618	-	0.10~ 0.25	0.9~ 1.3	1.9~ 2.7	-	1.3~ 1.8	-	0.9~ 1.2	0.10	-	0.04~ 0.10	-	0.05	0.15	rest
2219	-	0.20	0.30	5.8~ 6.8	0.20~ 0.40	0.02	-	-	0.10	V: 0.05~0.15	0.10~ 0.20	0.10~ 0.25	0.05	0.15	rest
2024	-	0.50	0.50	3.8~ 4.9	0.30~ 0.9	1.2~ 1.8	0.10	-	0.25	③	0.15	-	0.05	0.15	rest
2124	-	0.20	0.30	3.8~ 4.9	0.30~ 0.9	1.2~ 1.8	0.10	-	0.25	③	0.15	-	0.05	0.15	rest
3A21	AlMn1Cu	0.6	0.7	0.20	1.0~ 1.6	0.05	-	-	0.10 ④	-	0.15	-	0.05	0.10	rest

Table 8. Chemical composition of aluminum and alloy aluminum (Chinese standard: GB/T 3190-1996) 3/6

Chinese symbol	(ISO)	Chemical contents / %													
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Zr	other		Al	
												indiv.	total		
3003	-	0.6	0.7	0.05~ 0.20	1.0~ 1.5	-	-	-	0.10	-	-	0.05	0.15	rest	
3103	-	0.50	0.7	0.10	0.9~ 1.5	0.30	0.10	-	0.20	Ti+Zr: 0.10	-	0.05	0.15	rest	
3004	-	0.30	0.7	0.25	1.0~ 1.5	0.8~ 1.3	-	-	0.25	-	-	0.05	0.15	rest	
3005	-	0.6	0.7	0.30	1.0~ 1.5	0.20~ 0.6	0.10	-	0.25	-	0.10	0.05	0.15	rest	
3105	-	0.6	0.7	0.30	0.30~ 0.8	0.20~ 0.8	0.20	-	0.40	-	0.10	0.05	0.15	rest	
4A01	-	4.5~ 6.0	0.6	0.20	-	-	-	-	Zn+Sn: 0.10	-	0.15	0.05	0.15	rest	
4A11	-	11.5~ 13.5	1.0	0.50~ 1.3	0.20	0.8~ 1.3	0.10	0.50~ 1.3	0.25	-	0.15	0.05	0.15	rest	
4A13	-	6.8~ 8.2	0.50	Cu+Zn: 0.15	0.50	0.05	-	-	-	Ca: 0.10	0.15	0.05	0.15	rest	
4A17	AlSi12	11.0~ 12.5	0.50	Cu+Zn: 0.15	0.50	0.05	-	-	-	Ca: 0.10	0.15	0.05	0.15	rest	
4004	-	9.0~ 10.5	0.8	0.25	0.10	1.0~ 2.0	-	-	0.20	-	-	0.05	0.15	rest	
4032	-	11.0~ 13.5	1.0	0.50~ 1.3	-	0.8~ 1.3	0.10	0.50~ 1.3	0.25	-	-	0.05	0.15	rest	
4043	-	4.5~ 6.0	0.8	0.30	0.05	0.05	-	-	0.10	①	0.20	0.05	0.15	rest	
4043A	-	4.5~ 6.0	0.6	0.30	0.15	0.20	-	-	0.10	①	0.15	0.05	0.15	rest	
4047	-	11.0~ 13.0	0.8	0.30	0.15	0.10	-	-	0.20	①	-	0.05	0.15	rest	
4047A	-	11.0~ 13.0	0.6	0.30	0.15	0.10	-	-	0.20	①	0.15	0.05	0.15	rest	
5A01	-	Si+Fe: 0.40		0.10	0.30~ 0.70	6.0~ 7.0	0.10~ 0.20	-	0.25	-	0.15	0.10~ 0.20	0.05	0.15	rest
5A02	AlMg2.5	0.40	0.40	0.10	又はCr 0.15~ 0.40	2.0~ 2.8	-	-	-	Si+Fe: 0.6	0.15	-	0.05	0.15	rest
5A03	AlMg3	0.50~ 0.8	0.50	0.10	0.30~ 0.6	3.2~ 3.8	-	-	0.20	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
5A05	AlMg5Mn0.4	0.50	0.50	0.10	0.30~ 0.6	4.8~ 5.5	-	-	0.20	-	-	-	0.05	0.10	rest
5B05	-	0.40	0.40	0.20	0.20~ 0.6	4.7~ 5.7	-	-	-	Si+Fe: 0.6	0.15	-	0.05	0.10	rest
5A06	-	0.40	0.40	0.10	0.50~ 0.8	5.8~ 6.8	-	-	0.20	Be: 0.0001~ 0.005 ②	0.02~ 0.10	-	0.05	0.10	rest
5B06	-	0.40	0.40	0.10	0.50~ 0.8	5.8~ 6.8	-	-	0.20	Be: 0.0001~ 0.005 ②	0.10~ 0.30	-	0.05	0.10	rest
5A12	-	0.30	0.30	0.05	0.40~ 0.8	8.3~ 9.6	-	0.10	0.20	Be: 0.005 Sb: 0.004~0.05	0.05~ 0.15	-	0.50	0.10	rest
5A13	-	0.30	0.30	0.05	0.40~ 0.8	9.2~ 10.5	-	0.10	0.20	Be: 0.005 Sb: 0.004~0.05	0.05~ 0.15	-	0.05	0.10	rest
5A30	-	Si+Fe: 0.40		0.10	0.50~ 1.0	4.7~ 5.5	-	-	0.25	Cr: 0.05~0.20	0.03~ 0.15	-	0.05	0.10	rest
5A33	-	0.35	0.35	0.10	0.10	6.0~ 7.5	-	-	0.50~ 1.5	Be: 0.0005~ 0.005 ②	0.05~ 0.15	0.10~ 0.30	0.05	0.10	rest

Table 8. Chemical composition of aluminum and alloy aluminum (Chinese standard: GB/T 3190-1996) 4/6

Chinese symbol	(ISO)	Chemical contents / %													
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn		Ti	Zr	other		Al
													indiv.	total	
5A41	-	0.40	0.40	0.10	0.30~ 0.6	6.0~ 7.0	-	-	0.20	-	0.02~ 0.10	-	0.05	0.10	rest
5A43	-	0.40	0.40	0.10	0.15~ 0.40	0.6~ 1.4	-	-	-	-	0.15	-	0.05	0.15	rest
5A66	-	0.005	0.01	0.005	-	1.5~ 2.0	-	-	-	-	-	-	0.005	0.01	rest
5005	-	0.30	0.7	0.20	0.20	0.50~ 1.1	0.10	-	0.25	-	-	-	0.05	0.15	rest
5019	-	0.40	0.50	0.10	0.10~ 0.6	4.5~ 5.6	0.20	-	0.20	Mn+Cr: 0.10~ 0.6	0.20	-	0.05	0.15	rest
5050	-	0.40	0.70	0.20	0.10	1.1~ 1.8	0.10	-	0.25	-	-	-	0.05	0.15	rest
5251	-	0.40	0.50	0.15	0.10~ 0.50	1.7~ 2.4	0.15	-	0.15	-	0.15	-	0.05	0.15	rest
5052	-	0.25	0.40	0.10	0.10	2.2~ 2.8	0.15~ 0.35	-	0.10	-	-	-	0.05	0.15	rest
5154	-	0.50	0.40	0.10	0.10	3.1~ 3.9	0.15~ 0.35	-	0.20	①	0.20	-	0.05	0.15	rest
5154A	-	0.50	0.50	0.10	0.50	3.1~ 3.9	0.25	-	0.20	Mn+Cr: 0.10~ 0.50 ①	0.20	-	0.05	0.15	rest
5454	-	0.25	0.40	0.10	0.50~ 1.0	2.4~ 3.0	0.05~ 0.20	-	0.25	-	0.20	-	0.05	0.15	rest
5554	-	0.25	0.40	0.10	0.50~ 1.0	2.4~ 3.0	0.05~ 0.20	-	0.25	①	0.05~ 0.20	-	0.05	0.15	rest
5754	-	0.40	0.40	0.10	0.50	2.6~ 3.6	0.30	-	0.20	Mn+Cr: 0.10~ 0.6	0.15	-	0.05	0.15	rest
5056	AlMg5	0.30	0.40	0.10	0.05~ 0.20	4.5~ 5.6	0.05~ 0.20	-	0.10	-	-	-	0.05	0.15	rest
5356	-	0.25	0.40	0.10	0.05~ 0.20	4.5~ 5.5	0.05~ 0.20	-	0.10	①	0.06~ 0.20	-	0.05	0.15	rest
5456	-	0.25	0.40	0.10	0.50~ 1.0	4.7~ 5.5	0.05~ 0.20	-	0.25	-	0.20	-	0.05	0.15	rest
5082	-	0.20	0.35	0.15	0.15	4.0~ 5.0	0.15	-	0.25	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
5182	-	0.20	0.35	0.15	0.20~ 0.50	4.0~ 5.0	0.10	-	0.25	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
5083	AlMg4.5Mn0.7	0.40	0.40	0.10	0.40~ 1.0	4.0~ 4.9	0.05~ 0.25	-	0.25	-	0.15	-	0.05	0.15	rest
5183	-	0.40	0.40	0.10	0.50~ 1.0	4.3~ 5.2	0.05~ 0.25	-	0.25	①	0.15	-	0.05	0.15	rest
5086	-	0.40	0.50	0.10	0.20~ 0.7	3.5~ 4.5	0.05~ 0.25	-	0.25	-	0.15	-	0.05	0.15	rest
6A02	-	0.50~ 1.2	0.50	0.20~ 0.6	Mn又は Cr: 0.15 ~0.35	0.45~ 0.9	-	-	0.20	-	0.15	-	0.05	0.10	rest
6B02	-	0.7~ 1.1	0.40	0.10~ 0.40	0.10~ 0.30	0.40~ 0.8	-	-	0.15	-	0.01~ 0.04	-	0.05	0.10	rest
6A51	-	0.50~ 0.7	0.50	0.15~ 0.35	-	0.45~ 0.6	-	-	0.25	Sn: 0.15~0.35	0.01~ 0.04	-	0.05	0.15	rest
6101	-	0.30~ 0.7	0.50	0.10	0.03	0.35~ 0.8	0.03	-	0.10	B: 0.06	-	-	0.03	0.10	rest

Table 8. Chemical composition of aluminum and alloy aluminum (Chinese standard: GB/T 3190-1996) 5/6

Chinese symbol	(ISO)	Chemical contents / %													
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn		Ti	Zr	other		Al
													indiv.	total	
6101A	-	0.30~ 0.7	0.40	0.05	-	0.40~ 0.9	-	-	-	-	-	-	0.03	0.10	rest
6005	-	0.6~ 0.9	0.35	0.10	0.10	0.40~ 0.6	0.10	-	0.10	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
6005A	-	0.50~ 0.9	0.35	0.30	0.50	0.40~ 0.7	0.30	-	0.20	Mn+Cr: 0.12~ 0.50	0.10	-	0.05	0.15	rest
6351	-	0.7~ 1.3	0.50	0.10	0.40~ 0.8	0.40~ 0.8	-	-	0.20	-	0.20	-	0.05	0.15	rest
6060	-	0.30~ 0.6	0.10~ 0.30	0.10	0.10	0.35~ 0.6	0.05	-	0.15	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
6061	AlMg1SiCu	0.40~ 0.8	0.7	0.15~ 0.40	0.15	0.8~ 1.2	0.04~ 0.35	-	0.25	-	0.15	-	0.05	0.15	rest
6063	AlMg0.7Si	0.20~ 0.6	0.35	0.10	0.10	0.45~ 0.9	0.10	-	0.10	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
6063A	-	0.30~ 0.6	0.15~ 0.35	0.10	0.15	0.6~ 0.9	0.05	-	0.15	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
6070	-	1.0~ 1.7	0.50	0.15~ 0.40	0.40~ 1.0	0.50~ 1.2	0.10	-	0.25	-	0.15	-	0.05	0.15	rest
6181	-	0.8~ 1.2	0.45	0.10	0.15	0.6~ 1.0	0.10	-	0.20	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
6082	-	0.7~ 1.3	0.50	0.10	0.40~ 1.0	0.6~ 1.2	0.25	-	0.20	-	0.10	-	0.05	0.15	rest
7A01	-	0.30	0.30	0.01	-	-	-	-	0.9~ 1.3	Si+Fe: 0.45	-	-	0.03	-	rest
7A03	AlZn7MgCu	0.20	0.20	1.8~ 2.4	0.10	1.2~ 1.6	0.05	-	6.0~ 6.7	-	0.02~ 0.08	-	0.05	0.10	rest
7A04	-	0.50	0.50	1.4~ 2.0	0.20~ 0.6	1.8~ 2.8	0.10~ 0.25	-	5.0~ 7.0	-	0.10	-	0.05	0.10	rest
7A05	-	0.25	0.25	0.20	0.15~ 0.40	1.1~ 1.7	0.05~ 0.15	-	4.4~ 5.0	-	0.02~ 0.06	0.10~ 0.25	0.05	0.15	rest
7A09	AlZn5.5MgCu	0.50	0.50	1.2~ 2.0	0.15	2.0~ 3.0	0.16~ 0.30	-	5.1~ 6.1	-	0.10	-	0.05	0.10	rest
7A10	-	0.30	0.30	0.50~ 1.0	0.20~ 0.35	3.0~ 4.0	0.10~ 0.20	-	3.2~ 4.2	-	0.10	-	0.05	0.10	rest
7A15	-	0.50	0.50	0.50~ 1.0	0.10~ 0.40	2.4~ 3.0	0.10~ 0.30	-	4.4~ 5.4	Be: 0.005~0.01	0.05~ 0.15	-	0.05	0.15	rest
7A19	-	0.30	0.40	0.08~ 0.30	0.30~ 0.50	1.3~ 1.9	0.10~ 0.20	-	4.5~ 5.3	Be: 0.0001~ 0.004 ②	-	0.08~ 0.20	0.05	0.15	rest
7A31	-	0.30	0.6	0.10~ 0.40	0.20~ 0.40	2.5~ 3.3	0.10~ 0.20	-	3.6~ 4.5	Be: 0.0001~ 0.001 ②	0.02~ 0.10	0.08~ 0.25	0.05	0.15	rest
7A33	-	0.25	0.30	0.25~ 0.55	0.05	2.2~ 2.7	0.10~ 0.20	-	4.6~ 5.4	-	0.05	-	0.05	0.10	rest
7A52	-	0.25	0.30	0.05~ 0.20	0.20~ 0.50	2.0~ 2.8	0.15~ 0.25	-	4.0~ 4.8	-	0.05~ 0.18	0.05~ 0.15	0.05	0.15	rest
7003	-	0.30	0.35	0.20	0.30	0.50~ 1.0	0.20	-	5.0~ 6.5	-	0.20	0.05~ 0.25	0.05	0.15	rest
7005	-	0.35	0.40	0.10	0.20~ 0.7	1.0~ 1.8	-	-	4.0~ 5.0	-	0.01~ 0.06	0.08~ 0.20	0.05	0.15	rest
7020	-	0.35	0.40	0.20	0.05~ 0.50	1.0~ 1.4	0.10~ 0.35	-	4.0~ 5.0	Zr+Ti: 0.08~ 0.25	-	0.08~ 0.20	0.05	0.15	rest
7022	-	0.50	0.50	0.50~ 1.0	0.10~ 0.40	2.6~ 3.7	0.10~ 0.30	-	4.3~ 5.2	Zr+Ti: 0.20	-	-	0.05	0.15	rest

**Table 8. Chemical composition of aluminum and alloy aluminum** (Chinese standard: GB/T 3190-1996) 6/6

Chinese symbol	(ISO)	Chemical contents / %													
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn		Ti	Zr	other		Al
													indiv.	total	
<b>7050</b>	-	0.12	0.15	2.0~ 2.6	0.10	1.9~ 2.6	0.04	-	5.7~ 6.7	-	0.06	0.08~ 0.15	0.05	0.15	rest
<b>7075</b>	-	0.40	0.50	1.2~ 2.0	0.30	2.1~ 2.9	0.18~ 0.28	-	5.1~ 6.1	⑤	0.20	-	0.05	0.15	rest
<b>7475</b>	-	0.10	0.12	1.2~ 1.9	0.06	1.9~ 2.6	0.18~ 0.25	-	5.2~ 6.2	-	0.06	-	0.05	0.15	rest
<b>8A06</b>	-	0.55	0.50	0.10	0.10	0.10	-	-	0.10	Fe+Si: 1.0	-	-	0.05	0.15	rest
<b>8011</b>	-	0.50~ 0.9	0.6~ 1.0	0.10	0.20	0.05	0.05	-	0.10	-	0.08	-	0.05	0.15	rest
<b>8090</b>	-	0.20	0.30	1.0~ 1.6	0.10	0.6~ 1.3	0.10	-	0.25	Li: 2.2~2.7	0.10	0.04~ 0.16	0.05	0.15	rest

- ① If used for welding rod and build up welding parts, Be content should not exceed 0.0008%.
- ② Berilium should be added according to the standards, the analysis is not needed.
- ③ If arranged in the maker and the customer agreement, Ti+Zr content in die casting parts and forgings should not exceed 0.20%.
- ④ Content of Zn in 3A21 alloy for rivet material should not exceed 0.03%.
- ⑤ If arranged in the maker and the customer agreement, Ti+Zr content in die casting parts and forgings should not exceed 0.25%.